

MANUALE D'USO E MANUTENZIONE



**MACCHINA PER IL TAGLIO DI PAVIMENTI
CON MOTORE A BENZINA**

**Modello:
GT TG500B**



INDICE

0.	DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'	3
1.	INTRODUZIONE	4
2.	GARANZIA	5
3.	DESCRIZIONE DELLA MACCHINA	6
	3.1. DIMENSIONI E DATI TECNICI	
4.	USO	8
	4.1 AVVIAMENTO	
	4.2 ARRESTO	
	4.3 POSIZIONE DI LAVORO E MOVIMENTI	
5.	INFORMAZIONI SULA SICUREZZA	9
6.	INSTALLAZIONE, CONNESSIONI E ISTRUZIONI DI MONTAGGIO	10
	6.1 TRASPORTO	
	6.2 AL RICEVIMENTO DELLA MACCHINA	
	6.3 SCARICO, APERTURA DELL'IMBALLO	
	6.4 STOCCAGGIO	
	6.5 DESTINAZIONE D'USO	
	6.6 ASSEMBLAGGIO	
7.	ILLUMINAZIONE	13
8.	DISCO DA TAGLIO	13
9.	REGOLAZIONI/IMPOSTAZIONI	14
10.	MANUTENZIONE	16
	10.1. MANUTENZIONE	
	10.2. PULIZIA	
11.	RAFFREDDAMENTO	17
12.	EMISSIONE SONORA	17
13.	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE	18
14.	CONDIZIONI AMBIENTALI	18
15.	GUASTI E ANOMALIE GENERICHE	19
16.	AVVERTENZE DI SICUREZZA	21
17.	RICAMBI E DISEGNO ESPLOSO - MFH500/13	22/23

Dichiarazione di conformità *Statement of conformity*

Costruttore: GEITEK
Manufacturer

Indirizzo: Via Fontanelle 44/a, 37055 Ronco all'Adige (VR)
Address

L'azienda firmataria in calce certifica sotto la propria responsabilità che la macchina o impianto sotto specificato è stata progettata, fabbricata, controllata e collaudata secondo i requisiti della Direttiva Macchine 2006/42/CE.
The undersigned company certifies under its responsibility that the equipment and/or installation here specified has been designed and manufactured, inspected and tested according to the requirements of the Machinery Directive 2006/42/CE

DESCRIZIONE DELLA MACCHINA: Macchine per il taglio di pavimentazioni.
DESCRIPTION OF THE EQUIPMENT FLOOR / JOINT CUTTER MACHINES

MODELLO: GT TG500B
MODEL

Numero di serie / Disegno:
Serial number / Drawing

Anno di fabbricazione / Manufacturing year : 2018

Referenza delle direttive comunitarie applicate:
Reference to directives applied:

- Direttiva **2006/42/CE**, relativa alla definizione di macchina e dei componenti di sicurezza del macchinario.
- Direttiva Bassa Tensione **2006/95/CE**, Elementi Principali degli Obiettivi di Sicurezza del Materiale Elettrico Destinato ad essere adoperato entro taluni Limiti di Tensione.
- Direttiva **2004/108/CEE**, Compatibilità elettromagnetica.
- Modifiche alle direttive **73/23/CEE (2006/95/CE)**, **89/336/CEE: 93/68/CEE**
- Direttiva **2005/88/CE** Emissioni acustiche di macchine e attrezzature funzionanti all'aperto.

Altre norme armonizzate:

Other harmonized standards applied:

- Norma **ISO 12100-1** Sicurezza del macchinario. Parte 1 e 2, Concetti fondamentali, principi generali di progettazione.
- Norma **EN 60204-1**, Sicurezza della macchina. Equipaggiamento elettrico delle macchine. Parte 1: Requisiti generali
- Norma **EN 14121**, Sicurezza della macchina. Principi per la valutazione del rischio.
- Norma **EN 418**, Sicurezza del macchinario. Dispositivi di arresto d'emergenza, aspetti funzionali. Principi di progettazione.
- Norma **EN 13849**, Sicurezza del macchinario. Parti dei sistemi di comando legate alla sicurezza.
- Norma **EN 349**, Sicurezza del macchinario. Spazi minimi per evitare lo schiacciamento di parti del corpo.
- Norma **UNE EN 13857; UNE EN 500-1; UNE EN 13862:2002+A1=2009; UNE EN 953.**

Data / Date :
Persona autorizzata / Authorized Person :
Posizione nell'azienda / Charge in Company :

Ronco all'Adige 03 aprile '18
REBECCHI FAUSTO
AMMINISTRATORE
DIAKOM SRL

Firma / Signatura:



1. INTRODUZIONE

Questo manuale di istruzioni è relativo alla macchina tagliagiunti o taglia pavimenti della **GEITEK** e corrisponde al modello denominato: **GT TG500B**

Prima di utilizzare questo macchinario, è doveroso leggere e comprendere molto attentamente tutte le istruzioni scritte su questo manuale.

Il manuale di istruzioni contiene informazioni relative al macchinario, dal momento in cui viene messo in moto sino alla fine del suo utilizzo. Poiché a questo manuale si deve riferire il macchinario, è buona cosa mantenerlo in un luogo sicuro e dove sia facilmente reperibile.

GEITEK si riserva il diritto di modificarne il contenuto e/o i suoi derivati, qualora lo ritenesse opportuno, senza nessun obbligo di adeguarne i prodotti precedentemente forniti.

La progettazione e costruzione del macchinario e i materiali utilizzati, sono stati realizzati e selezionati in modo da fornire all' utilizzatore un macchinario sicuro, robusto ed affidabile.

Il CE ed i documenti forniti, assicurano che la macchina, se correttamente utilizzata, soddisfa le direttive degli standard Europei in materia di sicurezza.

Questo manuale è altresì un supporto in tema di sicurezza per l'operatore.

Tutte le informazioni contenute in questo manuale sono proprietà della **GEITEK**, questo non dovrebbe essere usato (ad eccezione del momento di messa in opera del macchinario) copiato, fotocopiato, diffuso o comunicato a terze parti, senza che **GEITEK** abbia dato il suo consenso scritto.

Prima di iniziare ad utilizzare il macchinario, il manuale deve essere letto attentamente e completamente.

2. GARANZIA

GEITEK in caso di difetti durante l'utilizzo, riconosce sul macchinario taglia giunti o taglia pavimenti di tipo **GT TG500B** una garanzia di 1 anno ad esclusione delle parti d'usura.

La garanzia copre la riparazione e la sostituzione di parti difettose, dopo la verifica da parte dei ns. tecnici.

Le parti difettose e sostituite saranno spedite da **GEITEK** a carico del cliente, quindi le spese di trasporto, per la consegna e riconsegna del macchinario, sono escluse dalla garanzia.

Ogni garanzia non verrà a ragione riconosciuta e decadrà immediatamente, ed inoltre **GEITEK** si riserverà di chiedere eventuali danni a terze parti, nei seguenti casi:

- Danni causati da uso improprio;
- Le parti utilizzate non sono originali o autorizzate da **GEITEK**;
- L' utilizzo e lo svolgimento del lavoro vengono fatti non seguendo le istruzioni;
- La riparazione della macchina è stata eseguita da tecnici non autorizzati o è avvenuta senza autorizzazione scritta da parte di **GEITEK**;
- Le parti del macchinario sono state danneggiate da sovraccarico o colpi;
- Le modifiche sul macchinario sono state fatte senza autorizzazione o permesso scritto da parte di **GEITEK**.
- I materiali sono stati usati in modo improprio, non correttamente come da manuale o ci sia stata negligenza;
- La fornitura di corrente ecceda o sia inferiore ai limiti richiesti per il corretto funzionamento del macchinario.

Sono esclusi dalla garanzia riconosciuta dalla **GEITEK**, le parti o i componenti, che hanno una garanzia propria.

La garanzia copre il sistema elettrico da quando il macchinario lascia la ditta fino ad un massimo di 12 mesi.

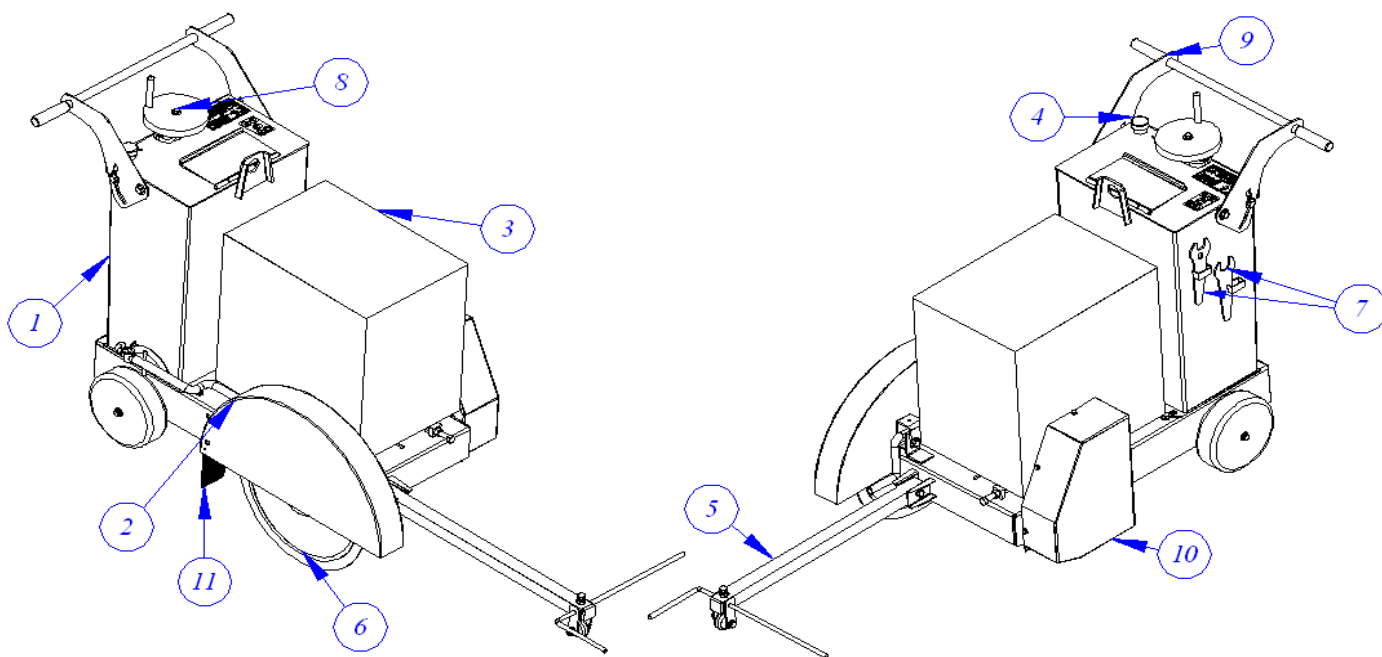
Nella necessità di chiarimenti, non esitate a contattare **GEITEK**.

3. DESCRIZIONE DELLA MACCHINA

La taglia giunti o taglia pavimenti è un macchinario progettato per il taglio dei pavimenti, del cemento, del cemento armato e dell'asfalto.

Si compone dei seguenti elementi:

1. Serbatoio dell'acqua
2. Disco di protezione
3. Motore
4. Pulsante di emergenza
5. Guida per il taglio
6. Disco diamantato (Opzionale)
7. Chiavi per il montaggio
8. Perno per la regolazione dell'altezza
9. Barra di regolazione altezza
10. Alloggiamento cinture di protezione
11. Gonnellino in gomma



DIVIETO ASSOLUTO DI TAGLIARE LEGNO O MATERIALI DIVERSI DA AGGLOMERATI, CEMENTI, ASFALTI E SIMILI.

La macchina taglia giunti deve essere utilizzata ad umido o meglio al disco nell'ingresso del taglio non deve mai mancare l'acqua, se questa dovesse mancare fermarsi al più presto e ripristinare il raffreddamento.

Si consiglia di utilizzare l'esistente sistema di raffreddamento ad acqua con particolare attenzione che non manchi mai durante il taglio!!

3.1. DIMENSIONI E DATI TECNICI

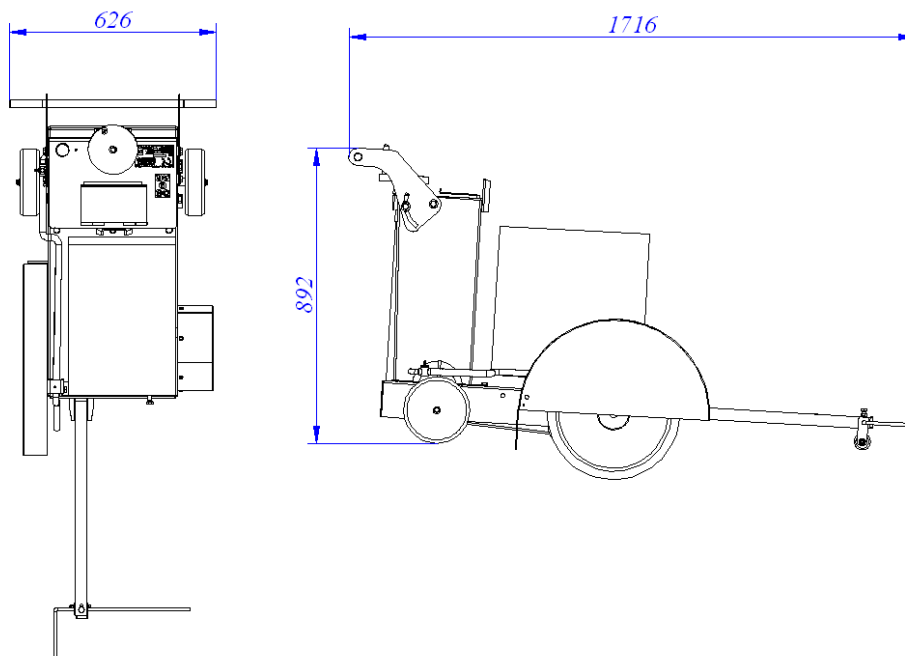


Tavola 1. Dimensioni generali del macchinario, in mm.

MODELLO	Lunghezza	Profondità	altezza
GT TG500B	1716mm	626mm	892mm

Tavola 2. Caratteristiche tecniche

GT TG500B

MOTORE TIPO	GX390 HONDA
ALIMENTAZIONE	BENZINA SENZA Pb
POTENZA	13CV – 9,5kW
AVVIAMENTO	MANUALE
DIMENSIONE MAX DISCO	500mm
DIAMETRO FLANGIA	95mm
PROFONDITA' DI TAGLIO	180mm
PESO A VUOTO	120 kg
SERBATOIO DELL' ACQUA	MÉTALLICO
CAPACITA'	40 litri

4. USO

Il macchinario è progettato per essere utilizzato da un solo operatore alla volta.

Non può essere utilizzato da due o più operatori contemporaneamente, **altri operatori/persone o devono stare a debita distanza di sicurezza.**

4.1 AVVIAMENTO.

ATTENZIONE! Prima di procedere alla messa in moto del macchinario, è necessario attenersi alle seguenti disposizioni:

- Supervisionare le parti meccaniche ed assicurarsi che siano tutte ben fissate;
- Verificare il livello dell'olio nel motore → riempire il serbatoio con benzina senza piombo (verde);
- Sistemare la barra di regolazione altezza, al giusto livello;
- Selezionare, montare e serrare bene il disco da taglio appropriato;
- Sistemare correttamente la guida di taglio;
- A motore acceso, seguire attentamente le indicazioni del fabbricante a fare particolare attenzione al disco, al tempo di accensione, non deve esserci nessun contatto tra il disco e la superficie che deve essere tagliata;
- Assicurarsi che tutti gli elementi del macchinario siano accuratamente installati;
- Aprire il tappo dell'acqua e verificare che il livello sia sufficiente per iniziare il taglio e che scorra sulla periferia del disco;

ATTENZIONE!

NON ACCENDERE IL MACCHINARIO SE LE PROTEZIONI NON SONO PROPRIAMENTE MONTATE!

Inoltre, le seguenti misure di sicurezza, in modo da prevenire incidenti: mantenere il posto di lavoro pulito e ordinato.

Assicurarsi che il macchinario sia in piano.

Seguire accuratamente Seguire le istruzioni del fabbricante e fare particolare attenzione al disco, ai tempi di accensione e che non vi sia nessun contatto con la superficie da tagliare.

Lavorare sempre con le protezioni del disco montate e ben fissate.

4.2 ARRESTO

Quando avete terminato di tagliare, girare la macchina fino a quando il disco lascia la superficie da tagliare. Chiudere il rubinetto dell'acqua.

Fermare il motore, cercate di non fermare mai il disco mentre gira a vuoto.

In caso di emergenza premere l'apposito pulsante che si trova sulla destra del volantino per la regolazione della profondità del disco.

4.3 POSIZIONE DI LAVORO E MOVIMENTI.

L'operatore si posizionerà sempre di fronte ai pulsanti di controllo, intorno all'area della barra di regolazione altezza.

ATTENZIONE!

Per mantenere in efficienza il macchinario evitare lunghi periodi di non utilizzo, vi consigliamo di seguire attentamente il manuale d'uso e manutenzione.

5. INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA

Tutte le manovre del macchinario devono essere fatte in condizioni di sicurezza.

Il manuale riporta informazioni relative a come utilizzare, assemblare, sistemare, connettere in modo corretto il macchinario.

La mancata osservanza di queste informazioni potrebbe causare danni agli operatori, all' ambiente in cui viene utilizza e potrebbe anche causare la perdita del diritto alla garanzia.

Tra gli altri, si potrebbe incappare anche nei seguenti rischi:

Meccanici:

- Di restare intrappolati o colpiti dalla macchina;
- Di tagli causati da oggetti o utensili mobili;
- Di rottura o sporgenze di parti del macchinario;
- Di sporgenze di materiali dalla macchina.

Generali:

- Rumore;
- fulminazione, incendio.

Azioni insicure:

- Eliminazione dei dispositivi di sicurezza;
- Pressapochismo nella programmazione dei dispositivi di sicurezza;
- Mancanza di esperienza.

Ed anche le seguenti conseguenze:

- Rischi causati dal fallimento di specifiche azioni di mantenimento e riparazione;
- Rischi di produzione che causano il malfunzionamento del macchinario.

Il macchinario ha incorporati i simboli di allarme.

- simbolo per il senso di rotazione:

- Sulla parte del carter di protezione del disco;

- Uso dei dispositivi di sicurezza obbligatori: occhiali, guanti, stivali con suola antinfortunistica:

- Posizionati sulla parte alta del serbatoio dell'acqua, e sul portello del riempimento acqua.

- E' obbligatorio che dei pittogrammi vengano riportati anche sul manuale di istruzioni:

- Posizionati sulla parte alta del serbatoio dell'acqua, e sul portello del riempimento acqua.

Il macchinario non deve mai iniziare a lavorare senza che tutti i componenti siano stati correttamente e precedentemente installati e o verificati.

Alla macchina non deve essere apportata nessuna variazione o modifica, senza il preventivo ed espresso consenso del fabbricante.

Devono sempre essere utilizzati le parti di ricambio e accessori autorizzati dal fabbricante.

L' uso di altre parti o modifiche non autorizzate sollevano il fabbricante da qualsivoglia responsabilità.

La sicurezza del macchinario è garantita solo se esso viene usato correttamente, seguendo le istruzioni di questo manuale

Cambiamenti o modifiche dei termini d' uso, possono essere effettuati, ma solo dopo autorizzazione scritta da parte di **GEITEK**.

6. INSTALLAZIONE, CONNESSIONI E ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

6.1. TRASPORTO

La macchina è imballata in una scatola di cartone appoggiata su di un bancale, il disco diamantato non è montato. Il trasporto dipende dalle richieste e dalla destinazione del cliente ed ovviamente dal mezzo di trasporto.

Comunque, il cliente può anche suggerire la modalità di imballo ed il mezzo di trasporto.

Tavola 3. peso della macchina

MODELLO	MOTORE	PESO (Kg.)
GT TG 500B	HONDA – TYPE GX 390	120

La merce viaggia sempre sotto la responsabilità dell'acquirente.

6.2. AL RICEVIMENTO DELLA MACCHINA

IL documento di trasporto deve essere controllato, e va verificata la corrispondenza con l'imballo.

La fornitura comprende, oltre ovviamente al macchinario e i suoi accessori, il manuale di istruzione del macchinario e del costruttore del motore, il certificato di conformità.

Se la macchina non è in buone condizioni, contattare immediatamente il fornitore.

Ogni macchinario ha un numero di serie ed una targhetta. Per qualsivoglia richiesta o lamentela, rivolgersi al fornitore, citando questo numero.

6.3. SCARICO E APERTURA DELL'IMBALLO.

ATTENZIONE: per scaricare la macchina è necessario utilizzare dei mezzi meccanici appropriati: muletto, carroponete, nastri di corda (per il peso della macchina imballata: vedi tabella 1).

L'imballo non deve essere scosso, inclinato o subire movimenti bruschi o urti.

Misure di sicurezza prima di scaricare il macchinario

- Prima di scaricare, bloccare il camion;
- Verificare con il documento di trasporto, che ci sia attinenza tra quello che è arrivato e quello che è descritto sullo stesso;
- Verificare l'imballo prima di scaricare la macchina.

Rimozione dell'imballaggio

Tagliare con un paio di forbici, le regge che uniscono la scatola al bancale, quindi tagliare le regge attaccate alla macchina.

Durante questa operazione, fare attenzione a non danneggiare la macchina e l'utensile.

6.4. STOCCAGGIO

La macchina va messa a magazzino in un posto che abbia una superficie perfettamente orizzontale, non umida e coperta in modo da essere protetta contro la polvere, l'umidità e lo sporco.

Proteggere i componenti con un telo di plastica.

6.5. DESTINAZIONE D'USO

La macchina taglia pavimenti o tagliagiunti, è una macchina disegnata per tagliare pavimenti, solai o solette in cemento, asfalto, ecc.

NON SI PUO' UTILIZZARE PER TAGLIARE LEGNO O METRIALI SIMILI.

prima di utilizzarla, verificare che la superficie da trattare sia pulita e libera da ostacoli che potrebbero causare rischi di collisione.

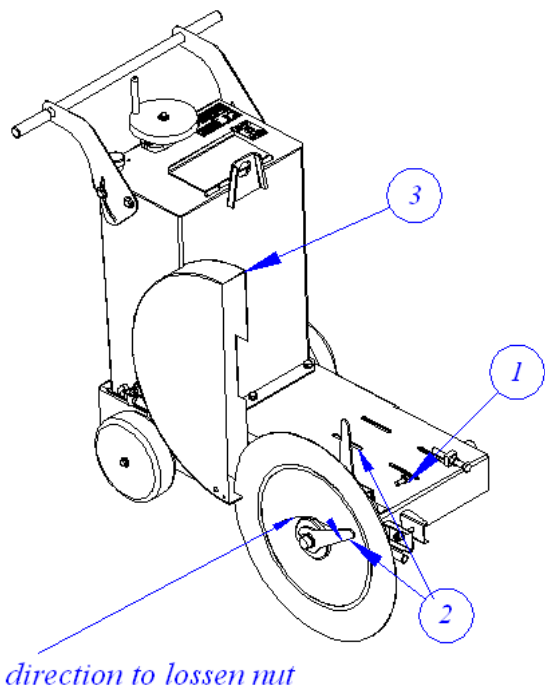
E' severamente proibito utilizzare la macchina in caso ci sia rischio di incendio o esplosione.

E' altamente consigliato lavorare lontano da zone di saldatura, fiamme o scintille.

6.6. ASSEMBLAGGIO

Quando la macchina viene fornita il disco non è montato.

Montaggio del disco diamantato:



- Sollevare completamente la parte frontale della macchina, girando il volantino in senso orario per regolare l'altezza del disco.
- Allentare la vite del carter di protezione del disco e sollevarlo fino al massimo a questo punto serrare la vite in modo che il carter resti sollevato
- Allentare il dado, in senso orario.
- Rimuovere la flangia esterna.
- Inserire la lama, dopo aver verificato il diametro interno del foro centrale del disco e la direzione di rotazione, che deve corrispondere alla freccia mostrata all'esterno del carter di protezione del disco.
- Bloccare Le lame / disco con la flangia esterna e stringere il dado in senso antiorario a questo punto verificare che essa sia correttamente posizionata e ben bloccata.
- Riposizionare il contenitore del motore o protezione nella sua posizione di lavoro e serrare la vite.
- Mettendo la macchina in funzione, verificare che il disco non faccia strani rumori, non sia eccentrico e che non sbandieri lateralmente oltre a ruota nella direzione indicate all'esterno del carter di protezione del disco.

Fig. 6.1

Regolazione della guida di taglio:

Per ottenere un taglio corretto, è necessario che la guida ed il disco siano correttamente allineati e paralleli. Ogni manipolazione o modifica fatta alla macchina, non espressamente autorizzata per iscritto, solleva la **GEITEK** da responsabilità verso eventuali danni che il macchinario può causare a terzi e far decadere la garanzia.

PER INIZIARE IL TAGLIO

- disegnate una linea retta di circa 4m di lunghezza in corrispondenza del taglio da eseguire.
- posizionare la macchina, con il disco montato, lungo la linea.
- abbassare la lancia sulla allineata alla linea di taglio.
- allentare la vite dell'indicatore / puntatore, è un tondino posizionata in punta alla lancia.
- allineare l'indicatore al disco, sistemandolo sulla linea.
- stringere la vite per assicurare il puntatore alla lancia.

7. ILLUMINAZIONE

In termini di sicurezza sul posto di lavoro, per quanto riguarda illuminazione, si prega di considerare Le normative vigenti di illuminazione sui posti di lavoro e o cantieri.

Il livello minimo di illuminazione dovrebbe essere di 500 lux, che corrisponde alla richiesta di una buona visualizzazione.

8. DISCO DA TAGLIO

Per tagliare, è molto importante utilizzare il disco diamantato corretto.

La qualità del disco è molto importante per un' elevate finitura di taglio, minimo sforzo, ridotta possibilità di rottura e resa del lavoro.

Ad esempio, noi consigliamo :

- lame o dischi sottili e o classici: per tagli rifiniti e profondi.
- lame o dischi per tagli larghi o smussati: tagli particolari o smussi per giunti.

Quando i tagli vengono fatti su materiali di diverse tipologie, si consiglia di usare il disco specificato.

Consultare il fornitore per scegliere il disco più opportuno.

La rottura e l'utilizzo di un disco non corretto può causare:

- danni
- uso improprio (taglio di materiale diverso dalla ceramica o dalla pietra)
- disallineamento della macchina

E' necessario cambiare il disco, in caso di rotture, segmenti rotti, torsioni.

ATTENZIONE!

- **E' VIETATO TAGLIARE LEGNO O MATERIALI SIMILI**
- **E' VIETATO TAGLIARE METALLI O MATERIALI SIMILI**
- **USARE SEMPRE L' ACQUA COME SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO**

9. REGOLAZIONI E IMPOSTAZIONI

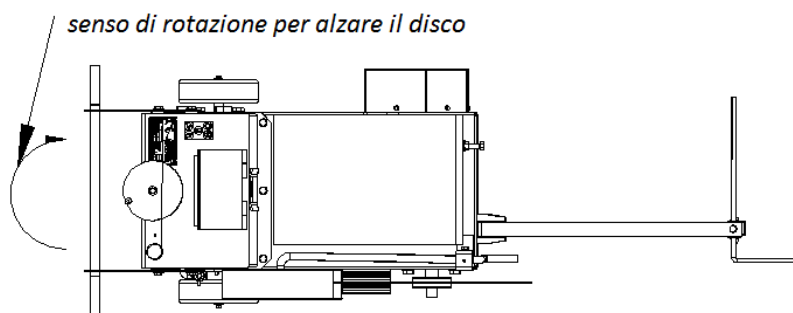
I dischi con un \varnothing superiore ai 510mm o con un diverso \varnothing del foro centrale non possono essere usati con il modello MFH500/13

I dischi non specifici per questa macchina, non devono essere usati!

- Usare solo dischi diamantati adatti al taglio di pavimentazioni.

In caso si rilevino difetti negli elementi della macchina, contattare immediatamente il distributore o il fabbricante.

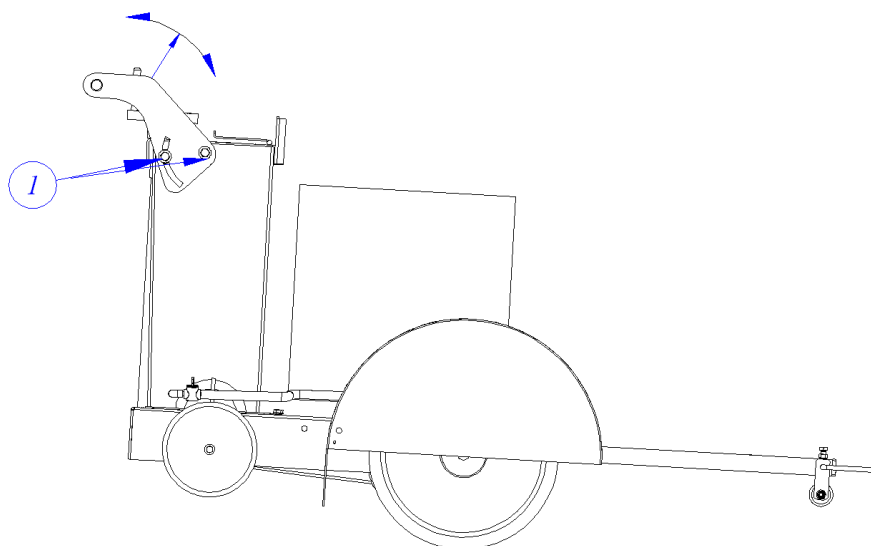
Profondità di taglio:



- se ruotiamo il volantino in senso orario o antiorario, alziamo o abbassiamo il disco fino a sistemare il disco per la profondità del taglio.

- iniziare a tagliare spingendo la macchina in avanti in modo lento ed uniforme.

Barra di guida regolazione altezza:



- la guida della macchina può essere utilizzata a varie altezze.

- allentare la vite che si trova sul lato della barra (fig. 1).

- posizionare la barra all' altezza desiderata.

- a questo punto stringere e fissare la vite.

Raffreddamento del disco:

La macchina ha due sistemi di raffreddamento per il disco:

- uno esterno, attraverso l'accoppiamento di un raccordo per tubo flessibile esterno.

Questo sistema è fortemente raccomandato.

- uno interno, attraverso il serbatoio dell'acqua costruito direttamente sulla macchina. Con questo sistema, dovremmo più volte riempire il serbatoio.

Il flusso dell'acqua sul disco è regolata da un rubinetto sistemato tra il serbatoio e il tubo.

Non lavorare **MAI senza l'acqua** poiché questo può causare cattivo funzionamento e seri danni.

Correzione del taglio:

In caso succeda che il disco devi dalla linea di taglio tracciata, girare gradualmente la macchina lungo il taglio invece di forzarla. Una forzatura potrebbe danneggiare seriamente il disco.

Finitura del taglio:

Quando finite il taglio, sollevare la macchina sino a quando il disco non sia completamente uscito dal solco, chiudere il rubinetto dell'acqua e fermare il motore. Non lasciare girare a vuoto la lama o disco per più di alcuni secondi.

10. MANUTENZIONE

10.1. MANUTENZIONE

La manutenzione della macchina è essenziale per un utilizzo corretto.

Verificare lo stato d'usura del disco da taglio. Difetti sul bordo di taglio o nel solco, comunicano che è necessario cambiare la lama o disco.

Verificare periodicamente il bloccaggio del dado di bloccaggio del disco. Ogni difetto deve essere riparato.

Per ogni malfunzionamento, il disco deve essere sostituito.

Ogni elementi del disco che causa attrito deve essere sostituito con un'altro avente le stesse caratteristiche. Usare solo parti originali.

Verificare periodicamente lo spessore dei dadi e dei bulloni della macchina.

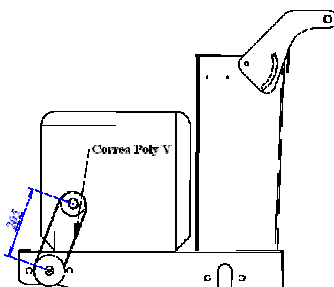
Motore:

Leggere e seguire scrupolosamente le istruzioni data dal manuale relativamente al mantenimento del motore.

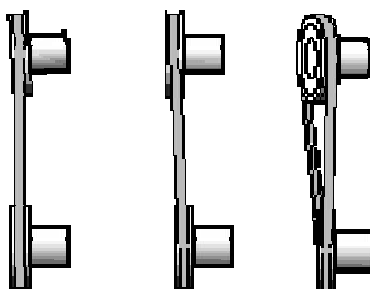
Cinghie:

Verificare periodicamente le condizioni e la tensione delle cinghie e l'allineamento delle pulegge. Assicurarsi che le verifiche non eccedano i 90 giorni lavorativi.

Per verificare la tensione delle cinghie, rimuovere l'alloggio della protezione, allentare le viti del motore, con la vite di bloccaggio situata sopra la guida di taglio, tendere fino ad ottenere la distanza fra i centri indicata nel disegno. (mm interasse 205).



Quindi stringere le viti del motore e verificare che le pulegge siano correttamente allineate, come indicato nel disegno. Se allineate, stringere il bullone e montare l'alloggio della protezione. A questo punto la macchina è pronta per riprendere a lavorare.



CORRETTAMENTE
ALLINEATA

DISALLINEAMENTO
PARALLELO

DISALLINEAMENTO
ANGOLARE

Pulizia perno:

Si raccomanda di pulire il perno di sollevamento almeno una volta a settimana, a seconda dell'intensità di utilizzo della macchina.

Procedure quotidiane:

Nonostante le istruzioni relative al motore, da parte del produttore, quotidianamente dovrete attenervi alle procedure di seguito elencate:

- verificare il livello dell'olio nel motore e cambiarlo, quando necessario. In ogni caso, il motore è equipaggiato con un allarme per il livello dell'olio, che si mette in funzione quando esso raggiunge il livello minimo;
- verificare le condizioni e pulire il filtro dell'aria, sostituendolo quando troppo sporco o danneggiato;
- gestire e monitorare gli elettrodi delle candele e mantenerli alla distanza appropriata (0,70 mm).
- mantenere pulito il sistema di rifornimento;
- mantenere pulito il Sistema di raffreddamento;
- ingrasso dei cuscinetti;
- pulire e ingrassare regolarmente il perno di regolazione altezza.

10.2. Pulizia

La pulizia della macchina è essenziale per la sua conservazione.

LA PULIZIA VA FATTA A MACCHINA RIGOROSAMENTE SPENTA.

A causa del lavoro da svolgere, la macchina si riempie di frammenti. Deve perciò essere periodicamente pulita in tutti i suoi elementi, con un panno umido. Non usare l'acqua pressurizzata.

I rimasugli e qualsivoglia detrito deve essere rimosso

Il possibile spargimento di frammenti di materiale lavorato (cemento, asfalto) deve essere immediatamente rimosso.

ATTENZIONE!

E' rigorosamente vietato accendere la macchina senza aver controllato che tutti i suoi componenti siano correttamente montati e fissati.

11. RAFFREDDAMENTO

Non è richiesto nessun tipo di raffreddamento particolare quando la macchina lavora alla temperatura menzionata al capitolo 14

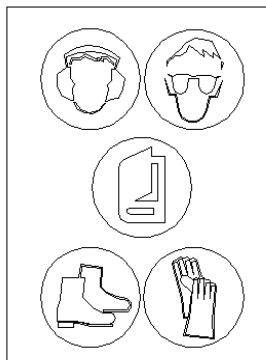
12. EMISSIONE DI RUMORI

Il livello sonoro continuativo della macchina sul posto di lavoro, è stato effettuato in accordo con le normative UNE EN ISO 11202, e la misura è risultata essere di 78,1 dBA.

Il livello del suono emesso dalla macchina, a seguito di test condotti per la sua verifica, si accorda alla normativa UNE-EN ISO 3746, e la misura è risultata essere di 91.8 DbA.

Rev.2 - Data: 03 – APRILE - 2018

13. DISPOSITIVI DI PROTEZIONE PERSONALE



14. CONDIZIONI AMBIENTALI

Le condizioni climatiche perché la macchina operi in modo ottimale sono le seguenti:

- valori della temperatura +5°C ÷ +45°C
- valori di umidità : 15% ÷ 95%

La macchina deve essere usata in spazi aperti
Non deve essere usata sotto la pioggia

15. GUASTI E ANOMALIE GENERICHE

Gli esempi qui di seguito, sono un elenco di anomalie comuni che possono essere utilizzate dal proprietario della macchina come linea guida per determinare la causa di difetti e cercare di ovviarvi con interventi semplici.

IL cliente non è autorizzato a intervenire sulla macchina previo consenso da parte di **GEITEK**.

Ogni danno deve essere comunicato a **GEITEK**, in modo da stabilire interventi di tipo tecnico che verranno eseguiti o dal servizio Tecnico o da personale qualificato ed autorizzato sotto le proprie direttive.

LA MACCHINA VIBRA MENTRE TAGLIA

Verificare che il Ø interno del disco si combini con il Ø dell'albero (25,4mm);
Verificare l'allineamento del disco (vedi il punto "disallineamento disco di taglio").

B) DISALLINEAMENTO DISCO DI TAGLIO

Per ottenere un taglio adeguato è importante che la guida di taglio ed il disco siano allineati in modo corretto.

1. disegnare una linea di circa 4mt di lunghezza
2. con il disco montato, metterlo sulla linea descritta sopra
3. allentare la vite della guida
4. allineare con le lame sulla linea
5. stringere la vite per assicurare nuovamente la guida

C) RESISTENZA AL TAGLIO

1. fermare la macchina
2. verificare lo stato della superficie del disco da taglio, per disco deformato (vedi sopra), pulizia del disco
3. se è necessario rimuovere il disco, allentare la vite che fissa la protezione e ruotare il coperchio
4. pulire il disco e fare le operazioni contrarie a quelle del punto 3, per chiudere il coperchio

Per rimuovere il disco, seguire le istruzioni del punto precedente

Tavola 4. Lista delle anomalie più comuni

ANOMALIA	POSSIBILE CAUSA	SOLUZIONE
La macchina vibra durante il taglio	<p>direzione della rotazione</p> <p>errore nel bloccaggio del disco</p> <p>deformazione del disco</p>	<p>Rimontare il disco. Nel motore a 3 fasi, cambio dei cavi riferiti ad ogni fase</p> <p>stringere il dado verificare che il perno di regolazione abbia fissato l'altezza e che l'inclinazione sia fissata verificare l'allineamento del disco: (vedi il punto "disallineamento del disco")</p> <p>sostituire il disco</p> <p>verificare che il Ø interno sia conforme al Ø dell'albero (25.4 mm.)</p> <p>verificare che il serraggio del dado, l'altezza e la pendenza degli assi siano correttamente serrati</p>
non taglia	segmenti rotti o sporchi	pulire il disco o sostituirlo

16. AVVERTENZE DI SICUREZZA

Tutte le seguenti indicazioni sono sottolineate per evitare incidenti all' utilizzatore della macchina. Con un'occhio particolare alla vostra sicurezza. Cortesemente, Vi chiediamo di leggerle unitamente al resto del manuale.

Leggere il manuale, mentre si assembla e si utilizza la macchina.

L' utilizzatore di questa macchina deve attenersi anche alle prescrizioni della legislazione esistente in tema di sicurezza sul lavoro e la salute.

Bloccare il mezzo di trasporto, mentre si carica e scarica la macchina.

I metodi per caricare e scaricare la macchina sono argomento del capitolo 6.4. Scarico e disimballo.

In caso di perdita o danno dei pittogrammi, I simboli di pericolo e le targhette devono essere rimpiazzate immediatamente con altre aventi le stesse caratteristiche.

Ogni danno al manuale o modifica alla macchina solleva il fabbricante da qualsivoglia responsabilità.

Ogni intervento sulla macchina deve essere eseguito da personale autorizzato e qualificato.

INTERVENIRE SULLA MACCHINA SOLO QUANDO TUTTI GLI ELEMENTI E LE PROTEZIONI SONO CORRETTAMENTE POSIZIONATE E FISSATE

Tutte le parti di ricambio della macchina devono essere originali.

tutti gli interventi, manutenzione e pulizia devono essere eseguiti a macchina spenta.

L' USO DI DISCHI CON Ø MAGGIORE DI 500mm E' SEVERAMENTE PROIBITO.

E' SEVERAMENTE PROIBITO L' USO DI DISCHI CON UN Ø INTERNO DIVERSO DA 25,4mm.

Non utilizzare la macchina in caso di insufficiente illuminazione.

E' severamente vietato usare la macchina in presenza di rischio di incendio o esplosione.

17. RICAMBI E DISEGNO ESPLOSO – GT TG500B

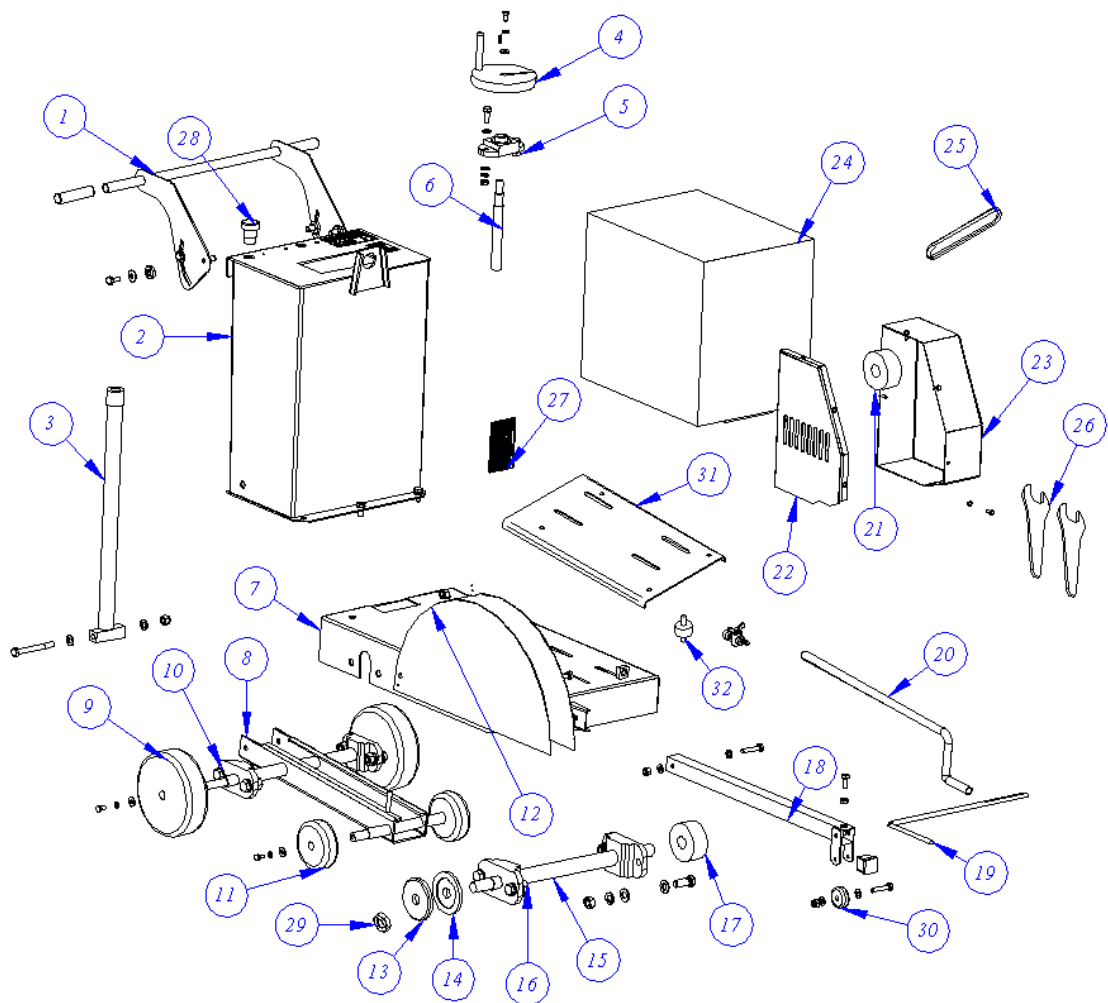


Tavola 5. Componenti della macchina taglia pavimenti o Tagliagiunti tipo GT TG500B

N°	DESCRIZIONE	N°	DESCRIZIONE
01.	MANUBRIO DI GUIDA	28	INTERRUTTORE D'EMERGENZA
02.	SERBATOIO ACQUA	29	DADO ALBERO BOCC. DISCO
03.	MADRE VITE SOLLEVAMENTO	30	ROTELLA GUIDA LINEA TAGLIO
04.	VOLANTINO MANUALE	31	SUPPORTO MOTORE (presente solo con motore diesel)
05.	CUSCINETTI VOLANTINO		
06.	VITE SOLLEVAMENTO	32	AMMORTIZZATORI (presente solo con motore diesel)
07.	CHASSIS		
08.	SUPPORTO RUOTA ANTERIORE		
09.	RUOTE POSTERIORI		
10.	CUSCINETTO RUOTA ANTER.		
11.	RUOTA		
12.	CARTER		
13.	FLANGIA		
14.	CONTROFLANGIA		
15.	ALBERO DISCO		
16.	CUSCINETTO ALBERO DISCO		
17.	GHIERA BLOCC. ALBERO DISCO		
18.	BARRA PER GUIDA TAGLIO		
19.	GUIDA LINEA DI TAGLIO		
20.	TUBO E RUBINETTO ACQUA		
21.	PULLEGGIA		
22.	COPERCHIO CARTER CINGHIE		
23.	CARTER CINGHIE		
24.	HONDA 13 HP MOTOR		
25.	CINGHIA/E		
26.	CHIAVE SMONTAGGIO DISCO		
27.	GOMMA DI PROTEZIONE		